Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :
formav.co/explorer

BTS SCBH

BTS Systèmes constructifs bois et habitat

Session 2026 • Code sujet : **26-BTS-SCBH-E6** • Durée : **2 × 3 heures** • Coefficient : **4**

Sommaire

Cliquez sur une partie pour y accéder directement

1. **Préparation et conduite de l’essai d’arrachement** (3 questions) — **Page 3**
2. **Exploitation et interprétation des résultats** (3 questions) — **Page 5**
3. **Contrôle, implantation et préparation de l’ossature** (4 questions) — **Page 7**
4. **Mise en œuvre, contrôle final et prévention** (4 questions) — **Page 10**
5. **Ce qu’il faut retenir & Questions fréquentes (FAQ)** (Synthèse & Q&A Examen) — **Page 12**

Sujet officiel (PDF) : https://btsscbh.fr/assets/annales/bts-scbh/E6 - Expérimentation et mise en œuvre/2026/BTS SCBH - E6 - Expérimentation et mise en œuvre - Session 2026 - 1-Sujet.pdf

1. Préparation et conduite de l’essai d’arrachement

Pour la réhabilitation d’une maison, le candidat vérifie la capacité d’une vis à reprendre un effort axial dans un montant en bois. Il prépare et conduit un essai sur des éprouvettes, à la vitesse et dans les limites prescrites, en contrôlant le montage et en appliquant les mesures de sécurité du laboratoire.

Question 1.1. À partir des DT 1 et DT 3, identifier les paramètres susceptibles d’influencer la mesure de la charge maximale et proposer au moins quatre dispositions permettant de les maintenir maîtrisés pendant l’essai.

La mesure dépend des caractéristiques de la vis et de l’éprouvette, de sa préparation et des conditions d’essai. Pour limiter leur influence :

- Utiliser des éprouvettes C24 et des vis identifiées, de diamètre 8 mm et longueur 120 mm.
- Maintenir constants le centrage, les distances aux rives et la pénétration nominale de 75 mm.
- Contrôler l’état du bois et relever sa teneur en humidité.
- Immobiliser l’éprouvette et aligner l’axe de traction sur celui de la vis.
- Régler et vérifier la vitesse prescrite de 2,0 mm/min.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Maintenir constants les caractéristiques et la préparation des éprouvettes, l’alignement et la vitesse d’essai.

Question 1.2. Rédiger un protocole opératoire numéroté comprenant les opérations de montage, de mise à zéro, de réglage de la vitesse, de chargement, d’enregistrement des résultats et d’arrêt. Indiquer les contrôles à effectuer avant le démarrage de la machine.

1. Identifier l’éprouvette et la vis ; vérifier leur état, le centrage et la pénétration nominale de 75 mm.
2. Fixer l’éprouvette dans les mors, vérifier son immobilité et aligner l’axe de traction sur celui de la vis.
3. Vérifier l’intégrité du bâti, la cellule de capacité 10 kN et sa vérification métrologique, les unités et la plage de mesure. Mettre à zéro les capteurs de charge et de déplacement.
4. Poser l’écran de protection, dégager la zone, vérifier l’accès à l’arrêt d’urgence et régler 2,0 mm/min.
5. Charger progressivement ; enregistrer la charge maximale, le déplacement associé et le mode de rupture.
6. Arrêter au premier événement : déplacement de 10,0 mm, charge de 6,0 kN, rupture, mouvement anormal ou arrêt de sécurité. Consigner le résultat avant de libérer le montage.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Contrôles préalables validés ; essai à 2,0 mm/min, arrêté dès le premier seuil ou événement anormal.

Question 1.3. Réaliser le montage et conduire l'essai sur les éprouvettes attribuées, en complétant le DR 1 au fur et à mesure. Décrire à la commission une difficulté éventuelle, les mesures de prévention appliquées et la décision prise pour poursuivre ou arrêter l'essai.

Sur le DR 1, consigner pour chaque éprouvette la charge maximale, le déplacement associé et l'observation : E1, 2,08 kN à 4,2 mm, arrachement progressif ; E2, 1,96 kN à 3,8 mm, arrachement progressif ; E3, 2,14 kN à 4,5 mm, fendage local en fin d'essai. La moyenne est 2,06 kN, l'étendue 0,18 kN et le CV 4,4 %.

Une difficulté telle qu'un glissement des mors impose l'arrêt et le contrôle du montage. Garder l'écran en place, dégager la zone et utiliser l'arrêt d'urgence si nécessaire. Conserver et signaler tout résultat perturbé ; ne recommencer qu'avec l'accord de la commission. L'humidité variable ou un centrage irrégulier peuvent expliquer la dispersion ; mesurer l'humidité et employer un gabarit de vissage. La conclusion expérimentale ne constitue pas une justification structurelle complète.

DR 1 complété : relevés et exploitation

Éprouvette	Charge maximale (kN)	Déplacement correspondant (mm)	Mode de rupture ou observation
E1	2,08	4,2	Arrachement progressif
E2	1,96	3,8	Arrachement progressif
E3	2,14	4,5	Fendage local en fin d'essai

Exploitation et décision

Grandeur ou décision	Calcul ou justification
Charge moyenne	2,06 kN
Étendue	0,18 kN
Coefficient de variation	4,4 %
Vérification du critère sur la moyenne	2,01 kN : conforme
Vérification du critère individuel	1,91 kN : conforme
Conclusion sur la validation	Humidité, centrage ; gabarit et mesure d'humidité
Causes possibles de dispersion et amélioration proposée	

✓ RÉPONSE À RETENIR

Moyenne : 2,06 kN ; étendue : 0,18 kN ; CV : 4,4 %. Toute anomalie impose l'arrêt et le signalement.

2. Exploitation et interprétation des résultats

Le candidat exploite les charges maximales, les déplacements associés et les observations de rupture de trois éprouvettes. Il calcule des indicateurs de dispersion, vérifie les critères du projet en tenant compte de l'incertitude et expose les limites de la conclusion expérimentale.

Question 2.1. Calculer la charge moyenne, l'étendue et le coefficient de variation de la série à l'aide des relations fournies et de l'écart-type expérimental s = 0,09 kN. Présenter les résultats avec une précision cohérente avec les mesures.

La moyenne des trois charges est $(2,08 + 1,96 + 2,14)/3 = 2,06$ kN. La charge maximale est 2,14 kN et la minimale 1,96 kN, donc l'étendue vaut 0,18 kN. Avec l'écart-type expérimental fourni, le coefficient de variation est $0,09/2,06 \times 100 \approx 4,4$ %. Ces résultats sont arrondis de façon cohérente avec la résolution de lecture de 0,01 kN.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Charge moyenne : 2,06 kN ; étendue : 0,18 kN ; coefficient de variation : 4,4 %.

Question 2.2. Indiquer si les critères de validation du projet sont satisfaits en tenant compte de l'incertitude fournie. Justifier la décision en distinguant le critère portant sur la moyenne de celui portant sur chaque valeur individuelle.

On retient les bornes basses en retranchant l'incertitude élargie de 0,05 kN. Pour la moyenne, 2,06−0,05=2,01 kN, ce qui reste supérieur au seuil de 2,00 kN. Pour les résultats individuels, le plus faible est celui d'E2 : 1,96−0,05=1,91 kN.

- Critère sur la moyenne : satisfait.
- Critère individuel : satisfait, car même la borne basse la plus faible dépasse 1,80 kN.

> ✓ RÉPONSE À RETENIR
>
> Les deux critères sont satisfaits : borne basse de la moyenne 2,01 kN ; borne basse individuelle minimale 1,91 kN.

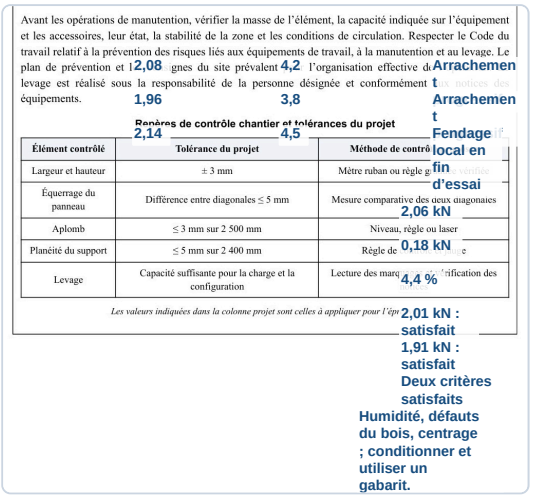
Question 2.3. Compléter le DR 1 avec les calculs et la conclusion. Proposer deux causes possibles de dispersion des résultats et une amélioration du protocole ou de la préparation des éprouvettes permettant de réduire cette dispersion. Présenter oralement à la commission les limites de la conclusion expérimentale.

Éprouvette	Charge (kN)	Déplacement (mm)	Observation
E1	2,08	4,2	Arrachement progressif
E2	1,96	3,8	Arrachement progressif
E3	2,14	4,5	Fendage local en fin d'essai

Reporter aussi la moyenne de 2,06 kN, l’étendue de 0,18 kN et le coefficient de variation de 4,4 %. Les bornes basses sont 2,01 kN pour la moyenne et 1,91 kN pour la valeur individuelle minimale : les critères sont satisfaits.

La dispersion peut venir de différences d’humidité ou de défauts du bois, ainsi que d’un centrage ou d’un alignement imparfait. Conditionner les éprouvettes de façon identique et employer un gabarit de pose réduirait ces écarts. La conclusion concerne seulement trois éprouvettes : elle ne constitue pas une justification structurelle complète, qui reste à vérifier par le bureau d’études.

DR 1 complété : résultats et exploitation



Avant les opérations de manutention, vérifier la masse de l’élément, la capacité indiquée sur l’équipement et les accessoires, leur état, la stabilité de la zone et les conditions de circulation. Respecter le Code du travail relatif à la prévention des risques liés aux équipements de travail, à la manutention et au levage. Le plan de prévention et l gnes du site prévalent l’organisation effective d levage est réalisé sous la responsabilité de la personne désignée et conformément t équipements.

2,08 4,2 1,96 3,8 2,14 4,5

Arrachement Arrachement Fendage local en fin d’essai 2,06 kN 0,18 kN 4,4 % 2,01 kN : satisfait 1,91 kN : satisfait Deux critères satisfaits Humidité, défauts du bois, centrage ; conditionner et utiliser un gabarit.

Repères de contrôle chantier et tolérances du projet

Élément contrôlé	Tolérance du projet	Méthode de contrô
Largeur et hauteur	± 3 mm	Mètre ruban ou règle g
Équerrage du panneau	Différence entre diagonales ≤ 5 mm	Mesure comparative des deux diagonales
Aplomb	≤ 3 mm sur 2 500 mm	Niveau, règle ou laser
Planéité du support	≤ 5 mm sur 2 400 mm	Règle de
Levage	Capacité suffisante pour la charge et la configuration	Lecture des marq vérification des

Les valeurs indiquées dans la colonne projet sont celles à appliquer pour l’ép

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Les deux critères expérimentaux sont satisfaits pour cette série de trois éprouvettes. La justification structurelle complète reste à vérifier par le bureau d’études.

3. Contrôle, implantation et préparation de l’ossature

Le chantier porte sur un panneau de façade à ossature bois de 2 400 mm sur 2 500 mm, composé de lisses, de montants de rive et de montants intermédiaires. Le candidat contrôle le support, établit le métré et la feuille de débit, implante les montants, puis calcule la vitesse de coupe et vérifie les conditions de sciage.

Question 3.1. À partir des relevés fournis au DT 3, contrôler le support, identifier les écarts par rapport aux tolérances du cahier des charges et indiquer les contrôles complémentaires à réaliser avant l’implantation.

Contrôle	Mesure et tolérance	Décision
Largeur	2 402 mm, tolérance ±3 mm	Conforme : écart +2 mm
Hauteur	2 498 mm, tolérance ±3 mm	Conforme : écart -2 mm
Planéité	6 mm, maximum 5 mm	Non conforme : dépassement de 1 mm
Aplomb	4 mm sur 2 500 mm, maximum 3 mm	Non conforme : dépassement de 1 mm

Corriger les défauts de planéité et d’aplomb avant l’implantation, puis les mesurer à nouveau avec une règle et une jauge, puis un niveau ou un laser. Contrôler aussi la propreté, l’état et la stabilité du support, les repères, les dimensions avec un instrument vérifié et l’absence d’obstacle aux ancrages. Vérifier que le support corrigé permet une implantation conforme au plan.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Largeur et hauteur conformes. Planéité et aplomb non conformes : corriger puis contrôler à nouveau avant implantation.

Question 3.2. Calculer la longueur totale nominale de bois à mettre en œuvre, puis la longueur à approvisionner en intégrant la majoration de débit de 5 %. Calculer le coût matière à partir du prix fourni et exprimer les résultats en mètres et en euros hors taxes.

Les longueurs nominales sont calculées par composant, puis additionnées : $2 \times 2400 + 2 \times 2500 + 5 \times 2380 = 21700$ mm, soit 21,70 m. La majoration de débit s’applique à ce total : $21,70 \times 1,05 = 22,785$ m à approvisionner. Le coût prévisionnel se calcule sur cette longueur majorée : $22,785 \times 1,85 = 42,15225$ €, soit 42,15 € HT au centime. Les quantités nominales et la longueur majorée sont reportées dans le DR 2.

DR 2 : total, approvisionnement et coût

Nomenclature et débit prévisionnel

Désignation	Nombre de pièces	Section (mm)	Longueur unitaire (mm)	Longueur totale (m)
Lisses	2	45 × 145	2 400	.....
Montants de rive	2	45 × 145	2 500	.....
Montants intermédiaires	5	45 × 145	2 380	.....
Total nominal	.....	.....	.....	21,70 m
Approvisionnement avec majoration de 5 %	.....	9 pièces | 45 × 145 | 22,785 m		.....

Implantation et coût matière

Donnée à déterminer	Réponse
Entraxe régulier des montants intermédiaires	.....
Longueur de bois à approvisionner	.....
Coût matière hors taxes à 1,85 €/m	.....
Méthode de contrôle de l'équerrage	42,15 € HT
Repères de traçage et contrôle avant assemblage	.....

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Longueur nominale : 21,70 m ; approvisionnement : 22,785 m ; coût : 42,15 € HT.

Question 3.3. Compléter le DR 2 avec la nomenclature et la feuille de débit. Déterminer l'entraxe régulier des cinq montants intermédiaires, en prenant pour distance entre axes des montants de rive 2 355 mm, puis préciser la méthode de traçage et les contrôles de géométrie du panneau.

Élément	Nombre	Section	Longueur unitaire	Longueur totale
Lisses	2	45 × 145 mm	2 400 mm	4,80 m
Montants de rive	2	45 × 145 mm	2 500 mm	5,00 m
Montants intermédiaires	5	45 × 145 mm	2 380 mm	11,90 m

Les cinq montants créent six intervalles entre les axes de rive : $2355 \div 6 = 392,5$ mm. Depuis un axe de rive, reporter les axes à 392,5 ; 785 ; 1 177,5 ; 1 570 et 1 962,5 mm, avec un même repère de départ. Avant assemblage, vérifier les longueurs, les sections, les repères et le positionnement. Contrôler l'équerrage en comparant les deux diagonales : leur différence ne doit pas dépasser 5 mm.

DR 2 : longueurs de débit et implantation

Nomenclature et débit prévisionnel

Désignation	Nombre de pièces	Section (mm)	Longueur unitaire (mm)	Longueur totale (m)
Lisses	2	45 × 145	2 400	4,80 m
Montants de rive	2	45 × 145	2 500	5,00 m
Montants intermédiaires	5	45 × 145	2 380	11,90 m
Total nominal	.....	.....	.....	.....
Approvisionnement avec majoration de 5 %	.....	.....	.....	.....

Implantation et coût matière

Donnée à déterminer	Réponse
Entraxe régulier des montants intermédiaires	392,5 mm
Longueur de bois à approvisionner	.....
Coût matière hors taxes à 1,85 €/m	.....
Méthode de contrôle de l'équerrage	Diagonales :
Repères de traçage et contrôle avant assemblage	Axes : 392,5 / 785 / 1 177,5 / 1 570 / 1 962,5 mm

✓ RÉPONSE À RETENIR

Entraxe : 392,5 mm. Axes depuis une rive : 392,5 ; 785 ; 1 177,5 ; 1 570 ; 1 962,5 mm. Écart entre diagonales : 5 mm maximum.

Question 3.4. Calculer la vitesse de coupe d'une lame de scie de diamètre 250 mm tournant à 3 000 tr/min avec la relation fournie. Présenter le résultat en m/min et indiquer les vérifications à effectuer avant la coupe.

Avec $D = 250$ mm et $n = 3000$ tr/min, $V_c = \pi \times 250 \times 3000 \div 1000 = 2356,2$ m/min, soit environ 2 356 m/min. Avant la coupe, vérifier la compatibilité de la lame et sa vitesse maximale admissible, son état, son sens de montage et sa fixation. Contrôler aussi le carter, le guide, le serrage de la pièce, l'extraction des poussières et le dégagement de la zone. Porter les protections adaptées et suivre les consignes de la machine.

✓ RÉPONSE À RETENIR

Vitesse de coupe : 2 356,2 m/min, soit environ 2 356 m/min.

4. Mise en œuvre, contrôle final et prévention

La mise en place porte sur un panneau complet estimé à 115 kg et mobilise une équipe de trois opérateurs. Le candidat calcule la quantité de mastic, analyse les relevés de conformité, organise le levage et la pose en sécurité, puis définit les contrôles après pose et les actions à engager en cas d'écart.

Question 4.1. Calculer le volume théorique de mastic nécessaire pour un cordon de section 8 × 8 mm sur 2,40 m, puis le volume utile d'une cartouche. Déterminer le nombre minimal de cartouches à prévoir avec un rendement utile de 80 %.

La longueur du cordon est de 2 400 mm. Son volume théorique est **8 × 8 × 2 400 = 153 600 mm³**, soit **153,6 ml** puisque 1 000 mm³ = 1 ml. Le volume utile d'une cartouche est **300 × 0,80 = 240 ml**. Le besoin représente 153,6 / 240 = 0,64 cartouche. Comme les cartouches ne se fractionnent pas pour l'approvisionnement, on arrondit au nombre entier supérieur.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Volume théorique : 153,6 ml. Volume utile : 240 ml par cartouche. Quantité minimale à prévoir : 1 cartouche.

Question 4.2. Analyser les relevés du tableau, repérer les contrôles non conformes et proposer pour chacun une action corrective avant la pose. Indiquer les contrôles à répéter après correction.

Contrôle	Relevé et comparaison	Action avant pose
Largeur	2 402 mm, écart +2 mm : conforme à ±3 mm	Aucune
Hauteur	2 498 mm, écart -2 mm : conforme à ±3 mm	Aucune
Différence entre diagonales	4 mm : conforme, maximum 5 mm	Aucune
Aplomb	4 mm : non conforme, maximum 3 mm	Régler le positionnement et le calage
Planéité du support	6 mm : non conforme, maximum 5 mm	Rectifier ou ragréer le support

Après correction, mesurer de nouveau l'aplomb au niveau ou au laser et la planéité avec une règle et une jauge. Avant fixation, confirmer également les dimensions du support et l'équerrage du panneau.

> ✓ **RÉPONSE À RETENIR**
>
> Non conformes : aplomb, 4 mm pour 3 mm maximum, et planéité, 6 mm pour 5 mm maximum. Corriger puis refaire ces contrôles.

Question 4.3. Présenter une organisation sécurisée du levage et de la pose du panneau à trois opérateurs : répartition des rôles, balisage, communication, contrôle des accessoires et maîtrise de la zone de travail. Toute personne doit rester hors de la zone de charge suspendue.

1. Désigner un responsable de manœuvre, un opérateur de l'équipement de levage et un troisième opérateur chargé de surveiller la zone et de guider le panneau à distance si nécessaire. Seul le responsable donne les

signaux convenus.

2. Avant le levage, vérifier la masse de 115 kg, la capacité de l’équipement et des accessoires dans la configuration prévue, leurs marquages et leur état. Vérifier aussi la stabilité du sol et dégager les circulations.
3. Baliser la zone, éloigner toute personne de la charge suspendue et lever lentement. En cas de perte de communication ou d’instabilité, arrêter et reposer la charge en sécurité.

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Trois rôles désignés, accessoires et capacité vérifiés, zone balisée et signaux convenus. Toute personne reste hors de la zone de charge suspendue.

Question 4.4. Décrire les contrôles de conformité à effectuer après la pose et les actions à engager en cas d’écart. Présenter à la commission une consigne courte et non ambiguë à transmettre à l’équipe avant le démarrage de l’opération.

Après la pose, vérifier et consigner les dimensions, l’équerrage, l’aplomb et l’appui : écarts dimensionnels de 3 mm maximum, différence entre diagonales de 5 mm maximum, aplomb de 3 mm maximum sur 2 500 mm et planéité du support de 5 mm maximum sur 2 400 mm. Contrôler aussi la stabilité, les fixations, les ancrages et la continuité de l’étanchéité. En cas d’écart, sécuriser et maintenir le panneau, corriger le calage ou le positionnement, puis refaire les mesures avant validation.

Consigne à transmettre : « Zone balisée. Personne sous la charge. Seul le responsable de manœuvre donne les signaux. »

> **✓ RÉPONSE À RETENIR**
>
> Vérifier dimensions, diagonales, aplomb, appui, fixations, ancrages et étanchéité. Sécuriser et corriger tout écart, puis recontrôler avant validation.

Ce qu'il faut retenir de ce sujet (Session 2026)

Bilan de l'épreuve : L'épreuve E6 du BTS Systèmes constructifs bois et habitat, session 2026, code 26-BTS-SCBH-E6, dure 2 × 3 heures et a le coefficient 4. Elle associe un essai d'arrachement de vis dans un montant en bois et la préparation puis la mise en œuvre d'un panneau à ossature bois. Les compétences évaluées couvrent l'expérimentation, les calculs, le contrôle, l'implantation, l'interprétation des résultats et la prévention des risques.

Notions-clés, formules & règles à maîtriser

- La charge moyenne est Fmoy = ΣFi/n, l'étendue E = Fmax − Fmin et le coefficient de variation CV = s/Fmoy × 100.
- Vérifier séparément le seuil de charge moyenne de 2,00 kN et le seuil individuel de 1,80 kN en considérant l'incertitude de ± 0,05 kN.
- La longueur d'approvisionnement tient compte de la majoration de débit : longueur nominale × 1,05.
- La vitesse de coupe est Vc = πDn/1000 en m/min, avec D en millimètres et n en tours par minute.

Points de vigilance & attentes du jury

- Avant l'essai, vérifier l'identification et l'état de l'éprouvette, sa fixation, l'alignement, les capteurs, la mise à zéro et les dispositifs de sécurité.
- Consigner les résultats bruts avec les unités et les observations, puis justifier séparément chaque critère de validation.
- Contrôler dimensions, équerrage par comparaison des diagonales, aplomb et planéité selon les tolérances données.
- Avant le levage, vérifier la masse, la capacité et l'état des accessoires, baliser la zone et éloigner toute personne de la charge suspendue.

Questions fréquentes sur cette épreuve (Q&A Examen)

Q : Comment calculer le coefficient de variation de la série d'arrachement ?

Divisez l'écart-type expérimental s par la charge moyenne Fmoy, puis multipliez le résultat par 100. Le coefficient de variation, exprimé en pourcentage, caractérise la dispersion relative des charges mesurées.

Q : Comment prendre en compte l'incertitude pour vérifier les critères du projet ?

Tenez compte de l'incertitude élargie de ± 0,05 kN lors de la comparaison aux seuils. Examinez séparément le critère de charge moyenne et celui qui s'applique à chaque valeur individuelle.

Q : Comment se répartit le temps pendant les activités pratiques ?

Chacune des deux activités dure 2 h 45, puis les 15 dernières minutes sont consacrées à la présentation à la commission. Présentez la méthode suivie, les difficultés, les résultats obtenus et les solutions retenues.

Q : Quelles tolérances faut-il appliquer au contrôle du panneau et du support ?

Le sujet impose ± 3 mm sur les dimensions, 5 mm au maximum entre diagonales, 3 mm au maximum de défaut d'aplomb sur 2 500 mm et 5 mm au maximum de défaut de planéité sur 2 400 mm.

Sujet officiel associé (PDF) : https://btsscbh.fr/assets/annales/bts-scbh/E6 - Expérimentation et mise en œuvre/2026/BTS SCBH - E6 - Expérimentation et mise en œuvre - Session 2026 - 1-Sujet.pdf
Ressources BTS Systèmes Constructifs Bois et Habitat : Toutes les annales & corrigés • Fiches de révision complètes • Simulateur de notes d'examen

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.